

15th April 2019

Marking requirement for SEAT, S.A. Tooling



Dieser Leitfaden zeigt Ihnen, wie Sie die Werkzeuge im Eigentum der SEAT, S.A. mit seinem entsprechenden Typenschild kennzeichnen. Die Kennzeichnung von Werkzeugen, Hilfswerkzeugen, Prüfeinrichtungen und Lehren hat gemäß der Konzernnorm „VW34022“ und “Condiciones para medios de fabricación/utillajes especiales de SEAT S.A” zu erfolgen.

Das Typenschild muss eine Größe von 10 cm x 8 cm mit einer Buchstabengröße von 8 mm vorweisen und folgende Angaben enthalten:

Deutsche Version

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Eigentum der SEAT SA | [Titel „Eigentum der SEAT S.A.“] |
| 2. DUNS: 462010422 | [DUNS Nummer der SEAT S.A.] |
| 3. Inventarnummer: | [Inventarnummer/Werkzeugnummer wie in der Bestellung] |
| 4. Teilenummer: | [Wie in der Bestellung/ Lastenheft] |
| 5. Teilebenennung: | [Name des hergestellten Teiles] |
| 6. Projekt: | [Fahrzeugprojekt] |
| 7. Gewicht: | [Gesamtgewicht des Werkzeugs] |
| 8. Abmessung: | [Größe des Werkzeugs] |
| 9. Erstelldatum: | [Fabrikationsdatum des Werkzeugs] |

Anbei ein Beispiel für eine Plakette:

The diagram shows a rectangular orange marking plate with a width of 10 cm and a height of 8 cm. The plate has four circular mounting holes, one in each corner. The text 'Eigentum der SEAT SA' is printed at the top center. Below this, there are several input fields for identification data:

- D-U-N-S®: 462010422
- Inventarnummer: [empty field]
- Teilenummer: [empty field]
- Teilebenennung: [empty field]
- Projekt: [empty field]
- Gewicht: [empty field]
- Abmessung: [empty field] L: [empty field] B: [empty field] H: [empty field]
- Erstelldatum: [empty field]

*Unabhängig von der verwendeten Identifikationsmethode sollte sichergestellt werden, dass der Inhalt sichtbar, lesbar und dauerhaft (nicht entfernbar) ist.